

# SCILIA MS 5032



Металлообработка



Не содержащее хлора масло для сложных операций металлообработки и смазывания станков.

## ПРИМЕНЕНИЕ

**SCILIA MS 5032 не содержащее хлора масло для металлообработки** как черных, так и цветных металлов и смазывания различных узлов станков: подшипников, редукторов, направляющих.

В связи с применением масла в контуре станка необходимо использовать свежее масло для доливки.

**SCILIA MS 5032** широко применяется при нарезании резьбы на медных сплавах, алюминии, низкоуглеродистых сталях, а также средних, твердых и нержавеющей сталях.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

**Хорошие противоизносные свойства и стойкость к выдавливанию:**

Продлевает срок службы инструмента,  
Препятствует образованию борозд,  
Высокое качество обработки поверхности.

**Помогает избежать проблем при возможной утечке масла:**

Снижает риск смешивания и разбавления масла для металлообработки с маслом из картера.

**Очень хорошая окислительная стабильность.**

**Отличная совместимость с материалами уплотнений и красками.**

**Низкая тенденция к образованию масляного тумана.**

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОДЫ	Единицы измерения	SCILIA MS 5032
Внешний вид	-	-	Прозрачная жидкость
Цвет	-	-	Желтый
Плотность при 15°C	ISO 3675	кг/м <sup>3</sup>	885
Кинематическая вязкость при 40°C	ISO 3104	мм <sup>2</sup> /с	32
Коррозия на медной пластинке	ISO 2160	-	1a
Температура вспышки в открытом тигле	ISO 2592	°C	212
Анилиновая точка	ISO 2977	°C	94

Приведены усредненные характеристики для информации.

**TOTAL LUBRIFIANTS Industrie & Spécialités**

23 July 2001 SCILIA MS 5032 1/1

This lubricant used as recommended and for the application for which it has been designed does not present any particular risk.

A material safety data sheet conforming to the regulations in use in the E.C. can be obtained from your local commercial adviser or down loaded from

[www.quick-fds.com](http://www.quick-fds.com).

