

Масло с очень низкой вязкостью для точной механической обработки. Без хлора и примесей.

## ПРИМЕНЕНИЕ

- Механическая обработка, как черных, так и цветных металлов.
- Высокоскоростная обработка резанием, например, алюминиевых и медных сплавов, низкоуглеродистой и среднеуглеродистой стали, а также нарезка резьбы.
- Сверление, токарная обработка, нарезка винтов и болтов, фрезерование, нарезка наружной и внутренней резьбы, пиление.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Превосходная охлаждающая способность:
  - рассеивает теплоту, сгенерированную на стружках, поверхности инструментов и обрабатываемых деталей.
- Хорошие противоизносные и противозадирные свойства:
  - увеличение срока службы режущих инструментов,
  - предотвращение образования вмятин (например, на зубьях шестерен),
  - отличная отделка поверхности.
- Превосходная стойкость к окислению.
- Отличная совместимость с уплотнителями и красками (применение базовых масел высокой очистки характеризуется высокой “анилиновой точкой” – самой низкой температурой, при которой равные объемы анилина и углеводородов полностью смешиваются, для устойчивости эластомерных деталей эта температура должна быть не ниже 60°C)
- Незначительное образование масляного тумана.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>TOTAL VALONA MS 5009</b>	Стандарт	Ед. измерения	Значение
Плотность при 15°C		кг/м <sup>3</sup>	853
Вязкость при 40°C	ASTM D445	мм <sup>2</sup> /с	9
Температура вспышки	ASTM D92	°C	156