

# VALONA MS 5020



Масло с очень низкой вязкостью для точной механической обработки. Без хлора и примесей.

## ПРИМЕНЕНИЕ

- Механическая обработка, как черных, так и цветных металлов.
- Высокоскоростная обработка резанием, например, алюминиевых и медных сплавов, низкоуглеродистой и среднеуглеродистой стали, а также нарезка резьбы.
- Сверление, токарная обработка, нарезка винтов и болтов, фрезерование, нарезка наружной и внутренней резьбы, пиление.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Превосходная охлаждающая способность:
  - рассеивает теплоту, сгенерированную на стружках, поверхности инструментов и обрабатываемых деталей.
- Хорошие противоизносные и противозадирные свойства:
  - увеличение срока службы режущих инструментов,
  - предотвращение образования вмятин (например, на зубьях шестерен),
  - отличная отделка поверхности.
- Превосходная стойкость к окислению.
- Отличная совместимость с уплотнителями и красками (применение базовых масел высокой очистки характеризуется высокой “анилиновой точкой” – самой низкой температурой, при которой равные объемы анилина и углеводов полностью смешиваются, для устойчивости эластомерных деталей эта температура должна быть не ниже 60°C)
- Незначительное образование масляного тумана.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

TOTAL VALONA MS 5020	Стандарт	Ед. измерения	Значение
Плотность при 15°C		кг/м <sup>3</sup>	863
Вязкость при 40°C	ASTM D445	мм <sup>2</sup> /с	20
Температура вспышки	ASTM D92	°C	200

TOTAL LUBRIFIANTS  
562 Avenue du Parc de l'ILE  
92000 Nanterre

VALONA MS 5020  
Обновление: 09/04  
Sticker reference:



Применение данного смазочного материала в соответствии с его назначением и нашими рекомендациями не представляет особой опасности. Паспорт безопасности продукта, в соответствии с требованиями действующих в ЕС норм, может быть предоставлен по запросу местным торговым представителем.